

تصمیم‌گیری بر پایه داده، ویژه مدیران ارشد کارخانه سیمان

چند تن از ظرفیت تولید کارخانه شما، امسال در توقفات از دست رفته است؟

سیمان پایش این پاسخ را در چند ثانیه می‌دهد؛ با عدد، با علت، و با تفکیک آنچه در اختیار کارخانه بوده و آنچه نبوده.

هر ساعت توقف، یعنی تولیدی که از دست می‌رود؛ هر کیلوکالری مصرف اضافه، یعنی هزینه‌ای که می‌شد پرداخت نکرد؛ و هر انحراف از بودجه، یعنی فاصله گرفتن از برنامه و سود مورد انتظار کارخانه. مسئله اینجاست که وقتی این انحرافات به‌موقع دیده نشوند، معمولاً زمانی خودشان را نشان می‌دهند که فرصت اصلاح محدود شده و بخشی از هزینه‌ها دیگر قابل جبران نیست. در بسیاری از کارخانه‌ها، داده‌های تولید، توقفات، انرژی و موجودی در فایل‌ها و گزارش‌های جداگانه پراکنده است. سیمان پایش همین داده‌ها را یکجا جمع می‌کند و به زبان مدیریتی نشان می‌دهد.

نمونه از اولین صفحه تحلیل توقفات در یک سال

تحلیل توقفات خطوط تولید

بررسی الگوی توقفات، دلایل و تأثیر آن بر تولید

کارخانه سیمان

۱۴۰۴/۱۲/۲۹ تا ۱۴۰۴/۰۱/۰۱

۵ ایستگاه

دسترس‌پذیری
۵۳.۰%
از کل ساعات تقویمی خطوط

میانگین مدت هر توقف
۱۶.۰
ساعات

تعداد توقف
۱,۲۸۵
مورد

کل زمان توقف
۲۰,۵۷۳
ساعات

تولید از دست رفته (تخمینی)
۳۰۹,۲۴۰
تن

MTTR (میانگین زمان رفع توقف)
۸.۴
ساعات

MTBF (میانگین فاصله بین توقف‌های ناخواسته)
۲۳.۵
ساعات

حدود ۳۰۹ هزار تن ظرفیت تولید در این نمونه در توقفات از دست رفته است؛ سامانه نشان می‌دهد چه بخشی برنامه‌ریزی‌شده، چه بخشی ناخواسته و چه بخشی خارج از اختیار کارخانه بوده.

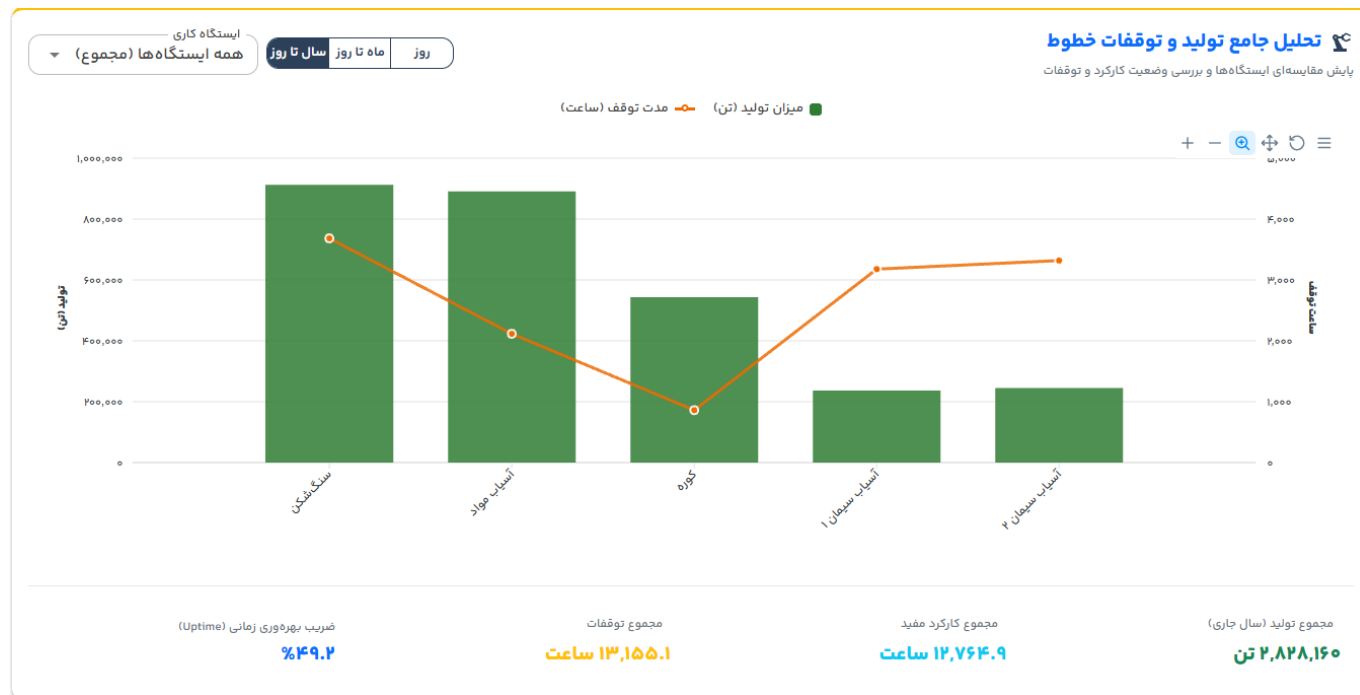
از دل صنعت سیمان

ما سیمان را از درون می‌شناسیم.

سیمان پایش حاصل تجربه نزدیک به دو دهه فعالیت در صنعت سیمان است؛ از شناخت خط تولید و چالش‌های عملیاتی تا توسعه راهکارهای فناوری اطلاعات برای واحدهای تولید، مکانیک، برق و فنی و برنامه‌ریزی. ما سیمان پایش را برای حل مسائلی ساخته‌ایم که پیش از توسعه نرم‌افزار، از نزدیک لمس کرده‌ایم.

روند واقعی تولید و توقفات به چه شکل است؟

سیمان پایش، فرآیند تولید کلینکر و سیمان را در کل زنجیره ثبت و پایش می‌کند؛ از معدن (استخراج یا خرید) و سنگ‌شکن تا آسیاب‌های سیمان و تحویل به مشتری. تحلیل روند تولید در هر مرحله انجام می‌شود و خروجی هر ایستگاه در کنار ساعت‌های توقف همان ایستگاه نمایش داده می‌شود.



تولید و توقفات همه ایستگاه‌ها در یک نمودار (نمونه گزارش)

- ثبت و پایش فرآیند تولید کلینکر و سیمان، از معدن و سنگ‌شکن تا آسیاب‌های سیمان، همراه با تحویل و تحلیل روند.
- میزان تولید و مدت توقف هر ایستگاه کنار هم؛ بدون جمع‌کردن چند گزارش جدا.
- نمایش روزانه، ماهانه و سال تا روز، برای همه ایستگاه‌ها یا یک ایستگاه خاص.
- انواع گزارش‌های متنوع مقایسه‌ای

برنامه‌ریزی با اعداد واقعی

مدیر تولید و مدیر برنامه‌ریزی، به‌جای انتظار برای گزارش پایان دوره، تولید واقعی هر ایستگاه را کنار توقفات، مصارف انرژی و بودجه همان ایستگاه می‌بینند و بهترین تصمیم را اتخاذ می‌نمایند.

هر نفر، همان بخشی را می بیند که لازم دارد

در سامانه، دسترسی هر کاربر به اندازه نقش اوست؛ مدیر کارخانه، مدیر تولید، مدیر فنی و برنامه ریزی و مدیر انرژی، هر کدام گزارش های مربوط به خودشان را می بینند.

یک سامانه، همه واحدها	گزارش اختصاصی هر نقش
تولید، توقفات، انرژی و بودجه در یک جا؛ نه در فایل ها و برنامه های جدا.	داشبورد مدیریتی و گزارش های اختصاصی، متناسب با نیاز کارخانه شما.
دسترسی به اندازه نیاز	بدون کاغذ و اکسل
هر کاربر فقط داده مربوط به خود را، در سطح دسترسی تعریف شده اش می بیند.	ثبت و گزارش گیری در خود سامانه انجام می شود، نه در دفترها و فایل های جدا.

نمونه سطوح دسترسی

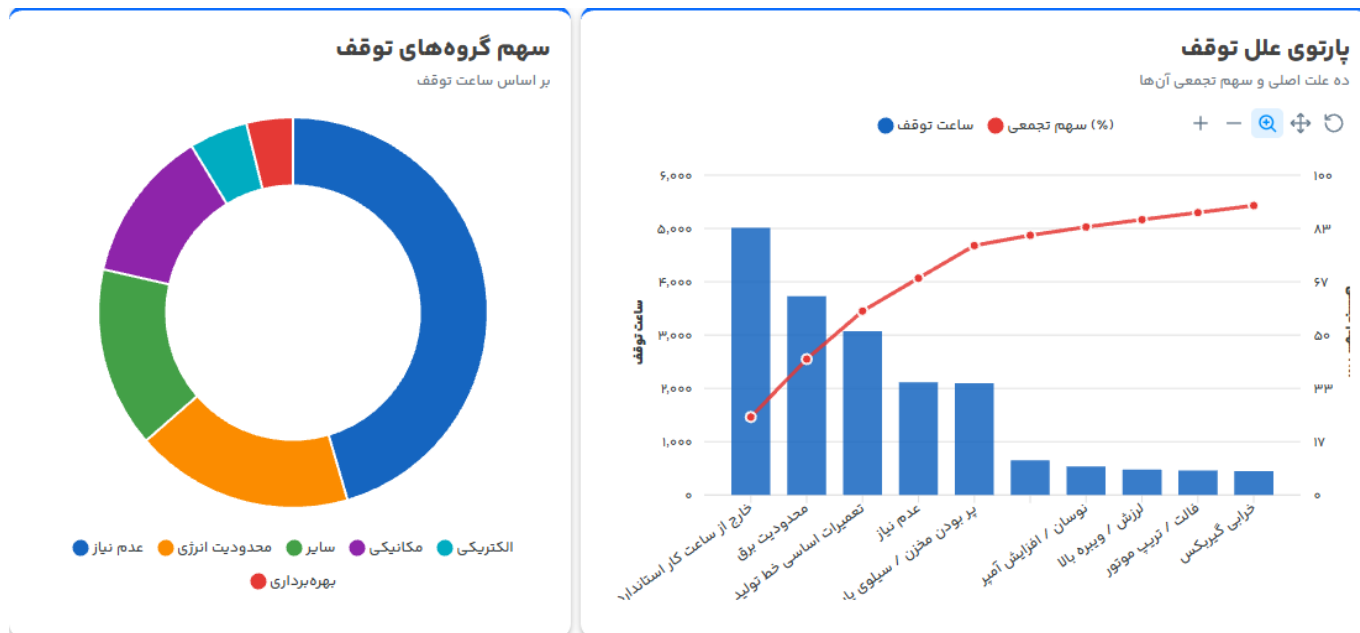
نقش	چه چیزی می بیند
مدیرعامل کارخانه	داشبوردهای مدیریتی کارخانه
مدیر کارخانه	همه داده های عملیاتی کارخانه
مدیر تولید	بخش های مرتبط با تولید، توقفات و انرژی
مدیر انرژی	بخش های مربوط به مصارف انرژی کارخانه
مدیر فنی و برنامه ریزی	بخش های تحلیل توقفات و برنامه ریزی
کاربر یک واحد	فقط واحد و دسترسی های خودش

یک منبع داده، یک تصویر

همه گزارش ها از همان داده ی ثبت شده کارخانه ساخته می شوند، نه از آمار جمع آوری شده دستی؛ پس مدیر کارخانه، مدیر تولید و مدیر فنی روی یک عدد تصمیم می گیرند.

سود از کجا می‌آید؟ (۱) توقفات

هر ساعت توقف یعنی تولید و فروش از دست‌رفته. سامانه نشان می‌دهد این ساعت‌ها به چه علت‌هایی ساخته شده‌اند و کدام علت‌ها بیشترین سهم را دارند.



پارتوی علت توقف و سهم هر گروه (نمونه گزارش)

مهم‌ترین یافته‌ها

- بیشترین سهم توقفات مربوط به گروه «عدم نیاز» با ۴۵.۵٪ از کل علت ثبت‌شده است.
- مهم‌ترین علت متفرد «خارج از ساعت کار استاندارد» با ۵,۰۱۶ ساعت توقف در ۳۳۵ رویداد است.
- ۶۰٪ توقفات برنامه‌ریزی‌شده و ۲۲٪ ناخواسته داخلی بوده است.
- تولید از دست رفته ناشی از توقفات حدود ۳۰۹,۲۴۰ تن تخمین زده می‌شود.
- بیشترین توقف‌ها در ساعت ۱۶:۰۰ شروع شده‌اند (۱۳۳ مورد).

سامانه «مهم‌ترین یافته‌ها» را خودکار می‌نویسد؛ لازم نیست کسی گزارش را تفسیر کند (نمونه گزارش)

پرسش‌هایی که این گزارش جواب می‌دهد

- کدام علت‌ها بیشترین ساعت توقف را ساخته‌اند و اول باید سراغ کدام رفت؟
- چه سهمی از توقفات برنامه‌ریزی‌شده، چه سهمی ناخواسته داخلی و چه سهمی خارج از اختیار کارخانه بوده است؟
- توقفات بیشتر در چه ساعتی از شبانه‌روز شروع می‌شوند؟
- میانگین فاصله بین توقف‌های ناخواسته (MTBF) و میانگین زمان رفع توقف (MTTR) هر ایستگاه چقدر است؟

در این نمونه حدود ۳۰۹ هزار تن ظرفیت تولید به‌خاطر توقفات از دست رفته است.

چند علت اصلی بخش بزرگی از ساعت‌های توقف را می‌سازند؛ مدیر می‌داند اول باید سراغ کدام برود.

سود از کجا می‌آید؟ (۲) انرژی

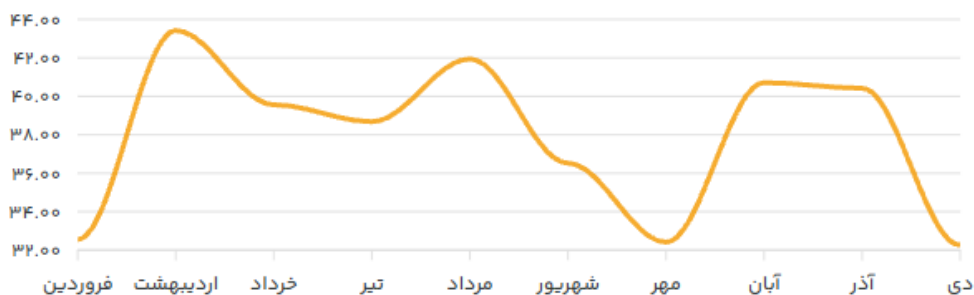
سوخت و برق از اقلام اصلی هزینه تولید سیمان‌اند. سیمان پایش مصرف ویژه برق (kWh/t) و مصرف ویژه حرارتی کوره (kcal/kg) را هر روز با تولید می‌سنجد و انحراف را نشان می‌دهد.

⚡ مصارف انرژی

مصرف کل برق:	kWh ۲۹,۶۵۱,۶۵۶
مصرف ویژه برق:	kWh/t ۳۶.۹۶
مصرف کل گاز:	Nm ³ ۴۴,۴۱۹,۶۵۰
مصرف کل مازوت:	kg ۳۴,۵۱۸,۰۰۶
مصرف ویژه حرارتی:	kcal/kg ۸۹۴

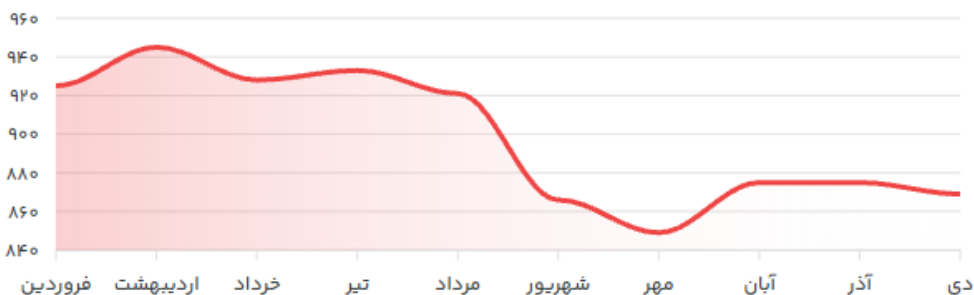
خلاصه مصارف انرژی کوره در یک دوره (نمونه گزارش)

📈 مصرف ویژه برق ماهانه (kWh/t)



روند ماهانه مصرف ویژه برق (kWh/t) (نمونه گزارش)

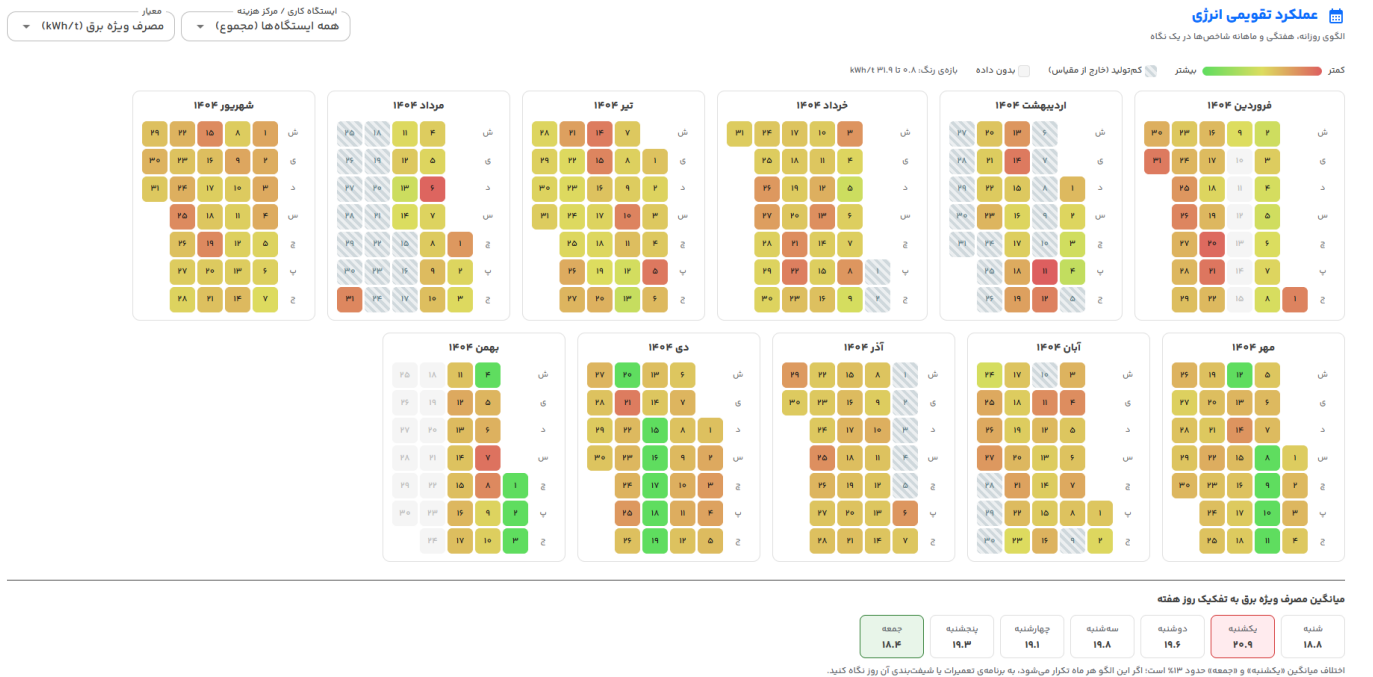
🔥 مصرف ویژه حرارتی ماهانه (kcal/kg.cl)



روند ماهانه مصرف ویژه حرارتی کوره (kcal/kg) (نمونه گزارش)

کدام روزها مصرف انرژی از کنترل خارج می‌شود؟

هر روز یک خانه است و رنگش نشان می‌دهد مصرف ویژه برق آن روز بهتر از میانگین بوده یا بدتر. این تقویم برای کیلوکالری کوره و تولید کلیه دیارتمان‌ها هم در دسترس است.



بهترین روز باره
۱۵ دی — ۰.۸ kWh/t

بدترین روز باره
۱۱ اردیبهشت — ۳۱.۹ kWh/t

تقویم عملکرد انرژی یک سال (نمونه گزارش)

میانگین مصرف ویژه برق به تفکیک روز هفته



اختلاف میانگین «یکشنبه» و «جمعه» حدود ۱۳٪ است؛ اگر این الگو هر ماه تکرار می‌شود، به برنامه‌ی تعمیرات یا شیفت‌بندی آن روز نگاه کنید.

میانگین مصرف ویژه برق به تفکیک روز هفته (نمونه گزارش)

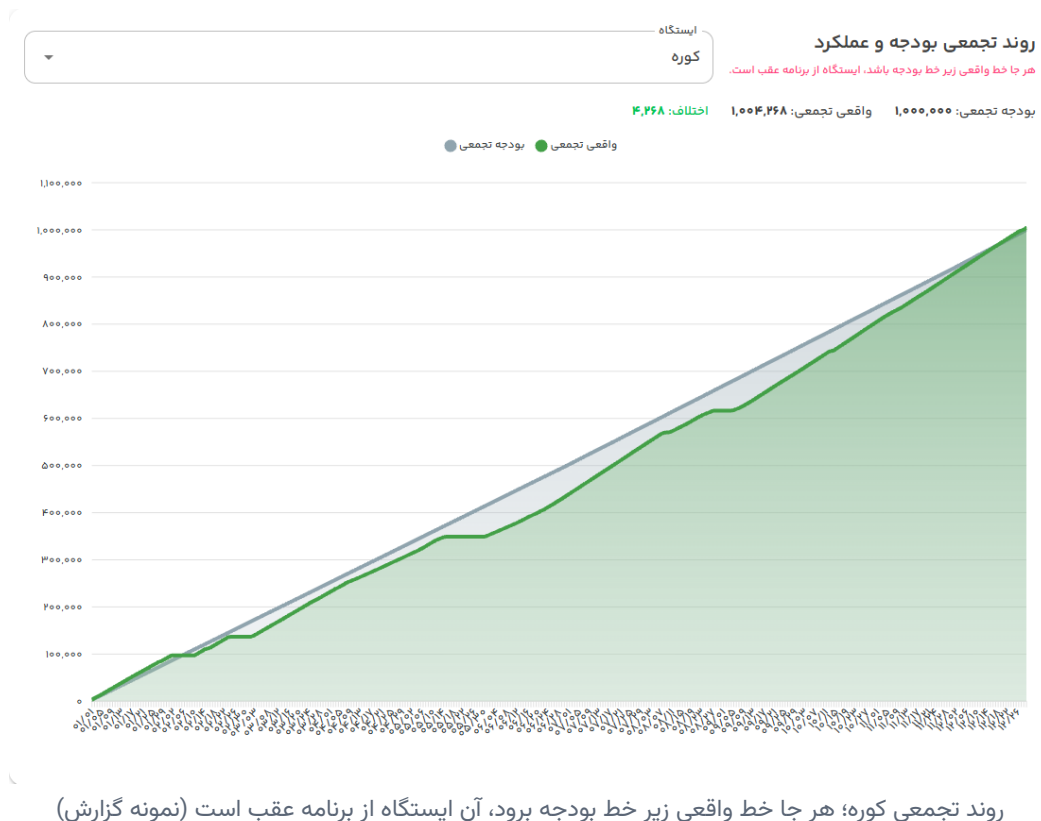
- پایش مصرف برق و سوخت به تفکیک دیارتمان.
- مقایسه مصرف واقعی با گارانتی و استاندارد.

سیمان پایش فقط سیستم ثبت داده یا نمایش نمودار نیست.

ما داده‌های فرایند تولید را ثبت می‌کنیم، گزارش‌های لازم را از آنچه در خط تولید می‌گذرد ارائه می‌دهیم، و با تحلیل داده‌ها نقاط اقدام را مشخص می‌کنیم.

سود از کجا می‌آید؟ (۳) بودجه

بودجه تولید هر ایستگاه یا تحویل هر محصول جدا تعریف می‌شود و انحراف و درصد تحقق هر روز دیده می‌شود؛ پیش از آنکه دوره تمام شود و فرصت اصلاح از دست برود.



پیش‌بینی را با واقعیت مقایسه کنید

سامانه تولید هر ماه را با پیش‌بینی می‌سنجد، راندمان را حساب می‌کند و دلیل کاهش ظرفیت را از علت‌های تأییدشده توقف کنار آن می‌گذارد.

کوره				ماه
پیش‌بینی	تولید	راندمان	دلایل کاهش ظرفیت	
۸۳,۳۳۳	۹۴,۱۰۷	۱۱۲.۹%	—	فروردین
۸۳,۳۳۳	۴۲,۷۴۶	۵۱.۳%	سایر ۳۹۵ ساعت، مکانیکی ۲۶ ساعت	اردیبهشت
۸۳,۳۳۳	۹۲,۵۳۶	۱۱۱.۰%	—	خرداد
۸۳,۳۳۳	۸۰,۲۲۷	۹۶.۳%	مکانیکی ۴ ساعت، بهره‌برداری ۲ ساعت	تیر
۸۳,۳۳۳	۴۱,۶۸۶	۵۰.۰%	سایر ۳۷۸ ساعت، الکتریکی ۱ ساعت	مرداد
۸۳,۳۳۳	۸۵,۳۲۲	۱۰۲.۴%	—	شهریور
۸۳,۳۳۳	۱۰۶,۸۶۰	۱۲۸.۲%	—	مهر
۸۳,۳۳۳	۷۲,۹۰۲	۸۷.۵%	سایر ۷۰ ساعت، مکانیکی ۴۱ ساعت	آبان
۸۳,۳۳۳	۸۲,۵۸۴	۹۹.۱%	سایر ۱۰۷ ساعت، بهره‌برداری ۱ ساعت	آذر
۸۳,۳۳۳	۱۰۳,۳۵۱	۱۲۴.۰%	—	دی
۸۳,۳۳۳	۱۰۲,۲۸۴	۱۲۲.۷%	—	بهمن
۸۳,۳۳۷	۹۹,۶۶۴	۱۱۹.۶%	—	اسفند
۱,۰۰۰,۰۰۰	۱,۰۰۴,۲۶۸	۱۰۰.۴%		جمع

پیش‌بینی ماهانه تولید کوره، راندمان و دلیل کاهش ظرفیت (نمونه گزارش)

نه فقط «چقدر»، بلکه «چرا»

ماه‌هایی که راندمان پایین بوده، دلیل افت ظرفیت (مثلاً ساعت‌های مکانیکی یا الکتریکی) کنار همان ماه نوشته می‌شود. جزییات توقفات نیز کاملاً در دسترس است.

چندین خط تولید؛ یک داشبورد

مدیران ارشد کارخانه بدون جمع کردن گزارش‌ها، در یک نگاه می‌بینند کدام ایستگاه چه می‌کند.



داشبورد جامع تولید و انرژی یک کارخانه (نمونه)

- ایستگاه‌ها و خطوط کارخانه (سنگ‌شکن، آسیاب مواد، کوره، آسیاب‌های سیمان) جدا تعریف و پایش می‌شوند.
- شفافیت تصمیم‌گیری مستقیماً به چابک‌شدن کارخانه و سودآوری بیشتر می‌رسد.

همه چیز در یک سامانه؛ بدون کاغذ و اکسل

۱۴۰۵/۰۸/۰۲

کارخانه سیمان

سیمان جامع پایش

سیمان جامع پایش تولید

ثبت دقیق آمار خطوط تولید، پایش مصارف انرژی و مدیریت توقفات کارخانه

شنبه ۲ آبان

دسترسی سریع

گزارش روزانه

توقفات دیپارتمانها

مصارف انرژی

ثبت آمار تولید

ماژولهای سیستم

فعال

نرم افزار مدیریت انرژی کارخانه سیمان

پایش و تحلیل مصرف ویژه انرژی الکتریکی و حرارتی در دیپارتمانهای مختلف؛ شامل Kcal/kg و KWh/t و بررسی مصرف برق و سوخت در فرآیند تولید.

فعال

نرم افزار آمار تولید کارخانه سیمان

ثبت و پایش تولید کلینکر و سیمان، آمار سنگ شکن، آسیابهای مواد و سیمان و گوره ها؛ همراه با ثبت تحویل سیمان و تحلیل روند و عملکرد تولید.

فعال

نرم افزار مدیریت بسته بندی و پاکت سیمان

مدیریت اطلاعات بسته بندی، ثبت ورودی و مصرف پاکت، موجودی، ضایعات و اطلاعات تأمین کنندگان پاکت.

فعال

نرم افزار تحلیل توقفات کارخانه سیمان

ثبت و طبقه بندی توقفات، تحلیل تعداد و مدت توقف، سهم توقفات، تکرار رویدادها و شاخص های عملکرد توقفات برای شناسایی عوامل مؤثر بر کاهش تولید.

فعال

گزارش ها و داشبوردها

تحلیل یکپارچه داده های تولید، انرژی، توقفات و سایر شاخص های کارخانه در قالب داشبوردها و گزارش های مدیریتی، با امکان ساخت گزارش های اختصاصی متناسب با نیاز هر کارخانه.

فعال

نرم افزار بودجه ریزی تولید و فروش سیمان

تعریف بودجه برای هر دیپارتمان و هر ماده یا محصول، از تولید سنگ شکن و کلینکر تا تولید و تحویل انواع سیمان؛ با پایش عملکرد واقعی و محاسبه انحراف از بودجه به تفکیک دیپارتمان و فعالیت.

پیشخوان

پایش و عملیات تولید

گزارشات مدیریتی

ماژول های نرم افزار

آمار تولید

مدیریت انرژی

مدیریت توقفات

کنترل کیفی

اتاق کنترل (CCR)

بسته بندی و پاکت

بودجه ریزی

اطلاعات پایه

ماژولهای سامانه در یک محیط یکپارچه (نمونه)

ثبت، مدیریت و گزارش گیری

همه در یک سامانه

بدون کاغذ، اکسل یا برنامه دیگر

یک جا به جای چند ابزار جدا

دسترسی به اندازه نیاز

هر کاربر فقط بخش های مربوط به خودش را می بیند

نرم افزار را با داده های کارخانه خودتان ببینید

از آمار تولید و تحویل و توقفات، تا انرژی و بودجه؛ یک تصویر یکپارچه از کارخانه شما



برای درخواست دمو اسکن کنید
www.SimanPayesh.com

جلسه و دمو رایگان برای مدیران کارخانه

- جلسه معرفی و دمو با داده نمونه و سپس با داده های کارخانه شما
- راه اندازی روی یک بخش به عنوان نمونه، مثلاً آمار تولید
- گسترش به سایر بخش ها و ساخت گزارش های مورد نیاز کارخانه

تماس: ۰۹۱۲ ۹۶۴ ۴۰۱۰

ایمیل: info@simanpayesh.com

پیام رسان: @simanpayesh

پاسخ گویی ظرف ۲۴ ساعت کاری | جلسه آنلاین یا حضوری

سیمان پایش | پاییز ۱۴۰۵